

LOTE 2 – Desglose de criterios no cuantificable mediante la mera plicación de fórmulas

PUNTUACIÓN MÁXIMA ESTABLECIDA PARA CADA ARTÍCULO SANITARIO

CÓDIGO FREMAP	NOMBRE ARTÍCULO FREMAP	MEDIDAS APROX CM	CALIDAD	PUNTUCIÓN
G-01	ALICATE CORTA Y CIERRA ALAMBRE 1,0-1,5 MM	14,5	Acero Inoxidable	0,25
G-06	PINZA ADSON C/D (2 DIENTES)	12	Acero Inoxidable	0,25
G-14	PINZA DISECCIÓN C/D	11,5	Acero Inoxidable	0,5
G-17	PINZA GUBIA RUSKIN CURVA	15	Acero Inoxidable	0,25
G-19	PINZA MOSQUITO CURVO S/D	12	Acero Inoxidable	0,25
G-23	PORTA AGUJAS CRILLE-WOOD (Sin ranura central y estrías cruzadas)	15	Acero Inoxidable	0,25
G-24	PORTA AGUJAS DERF (Sin ranura central y estrías cruzadas)	12	Acero Inoxidable	0,25
G-25	Porta -agujas Webster liso	13	Acero inoxidable	0,25
G-26	PORTA AGUJAS MAYO-HEGAR S/D (Sin ranura central y estrías cruzadas)	16	Acero Inoxidable	0,25
G-33	SEPARADOR VOLKMANN AGUDO 22CM	9X15	Acero Inoxidable	0,25
G-36	TIJERA STEVENS CURVA	11,5	Acero inoxidable	1
G-38	TIJERA BRUNS C/D	24	Acero Inoxidable	1
G-39	TIJERA IRIS RECTA	11,5	Acero Inoxidable	1
G-40	TIJERA LISTER	18	Acero Inoxidable	0,25
G-42	TIJERA METZEMBAUM CURVA	12	Acero Inoxidable	1
G-43	TIJERA METZEMBAUM RECTA	14,5	Acero Inoxidable	1
G-44	TIJERA STANDARD CURVA A/R	14,5	Acero Inoxidable	1
G-45	TIJERA STANDARD RECTA A/A	13	Acero Inoxidable	1

G-46	TIJERA STANDARD RECTA A/R	14,5	Acero Inoxidable	1
G-47	TIJERA STANDARD RECTA R/R	14,5	Acero Inoxidable	1
G-48	TIJERA STEVENS CURVA ROMA	10,5	Acero Inoxidable	1
E-002	ALICATE PUNTA FINA	19	Acero Inoxidable	0,5
E-003	ALICATE PUNTA PLANA	17	Acero Inoxidable	0,5
E-006	CIZALLA PUNTA RECTA	14,5	Acero Inoxidable	0,25
E-030	ESCOPLO 4 MM	17,5	Acero Inoxidable	0,25
E-055	PERIOSTOTOMO 5 MM	19,5	Acero Inoxidable	0,5
E-059	PERIOSTOTOMO 25 MM	19,5	Acero Inoxidable	0,25
E-060	PERIOSTOTOMO LEMPER 2 MM ROMO	17	Acero Inoxidable	0,50
E-061	PERIOSTOTOMO LEMPER 3 MM ROMO	17	Acero Inoxidable	0,50
E-062	PERIOSTOTOMO LEMPER 4 MM ROMO	17	Acero Inoxidable	0,50
E-063	PERIOSTOTOMO LEMPER 5 MM ROMO	17	Acero Inoxidable	0,50
E-064	PINZA HEMOSTATICA CRILLE CURVA	16	Acero Inoxidable	0,5
E-087	PINZA GUBIA LEMPERT	15,5	Acero Inoxidable	0,5
E-090	PINZA GUBIA LESKELL CURVA	5X15(24,5CM)	Acero Inoxidable	0,5
E-093	PINZA HEMOSTÁTICA BENGOLEA CURVA S/D	20	Acero Inoxidable	0,5
E-100	PINZA KOCHER RECTO C/D (PUNTA ROMA)	14	Acero Inoxidable	0,5
E-108	PINZA MOSQUITO RECTO S/D	12	Acero Inoxidable	0,5
E-111	PORTA AGUJAS MAYO-HEGAR	13	Acero Inoxidable	0,25
E-112	PORTA AGUJAS MAYO-HEGAR	18,5	Acero Inoxidable	0,25
E-115	PORTA-AGUJAS NEIVERT	12,5	Acero Inoxidable	0,25
E-136	TIJERA MAYO CURVA R/R	14	Tungsteno	1
E-137	TIJERA MAYO CURVA R/R	15	Tungsteno	1
E-138	TIJERA MAYO CURVA R/R	17	Tungsteno	1

E-139	TIJERA DISECCIÓN FINA CURVA 4 1/2"	11,5	Acero Inoxidable	1
E-140	TIJERA CURVA TÖNNIS-ADSON 7" 1/2	175 MM	Acero Inoxidable	1
E-141	TIJERA REYNOLDS-JAMESON 5 1/2"	140 MM	Acero Inoxidable	1
E-142	TIJERA METZEMBAUM CURVA	11,5	Tungsteno	1
E-143	TIJERA METZEMBAUM CURVA FINA	18	Tungsteno	1
E-144	TIJERA METZEMBAUM CURVA STANDARD	18	Tungsteno	1
E-145	TIJERA METZEMBAUM CURVA FINA	14,5	Tungsteno	1
E-146	TIJERA METZEMBAUM CURVA STANDARD	14,5	Tungsteno	1
E-147	TIJERA METZEMBAUM RECTA	14,5	Tungsteno	1
E-148	TIJERA METZEMBAUM RECTA	18	Tungsteno	1
E-149	TIJERA METZEMBAUM RECTA	20	Tungsteno	1
E-150	TIJERA METZEMBAUM RECTA	28	Tungsteno	1
E-151	TIJERA METZENBAUM RECTA	11	Tungsteno	1
E-152	PORTA AGUJAS MAYO HEGAR 18 CM	18	Acero Inoxidable	0,5
E-153	TIJERA MAYO RECTA 17 CM	17	Tungsteno	1
E-154	PERIOSTOTOMO CURVO 3MM X 19 CM	3MMX19CM	Acero Inoxidable	0,5
E-155	PERIOSTOTOMO CURVO 6MM X 19 CM	6MMX19CM	Acero Inoxidable	0,5
E-157	DERMATOMO WATSON 12"	300 MM	Acero Inoxidable	0,5
Σ	PUNTUACIÓN TOTAL CRITERIO NO CUANTIFICABLE MEDIANTE LA MERA APLICACIÓN DE FÓRMULAS			40

NOTA: Si alguna de las características determina un modelo exclusivo, éstas serán tomadas únicamente como guía u orientación para la presentación de las ofertas, sin que el hecho de no ajustarse exactamente sea causa de exclusión previa. Las medidas serán tomadas como aproximadas. Se aceptará un rango de tolerancia de $\pm 1,00$ cm o $\pm 5,00$ % (según proceda en base a las necesidades de FREMAP) sobre las medidas detalladas, siempre y cuando se demuestre que la tolerancia no afecta a la funcionalidad final del instrumental solicitado.